

DOSIERBANDWAAGE VBS/EE

- Für hochgenaue Schüttgutdosierung
- Sehr variable Konstruktion
- Für Regelungsaufgaben ideal geeignet
- Lieferbar mit Einhausung und automatischem Reinigungsboden
- ATEX-konforme Ausführung für Zonen 21 und 22

BESCHREIBUNG:

Die Dosierbandwaage VBS/EE von Jesma eignet sich für eine Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen, bei denen sehr präzises Wiegen erforderlich ist. Die Bauform der Waage erlaubt eine individuelle Anpassung an die jeweilige Aufgabenstellung. Produkteigenschaften und Einsatzbedingungen werden bei der Planung und Konstruktion der VBS/EE besonders berücksichtigt.

Die VBS/EE kann in Bandlängen bis 11.000mm und Bandbreiten bis 1250mm geliefert werden.

Die Ausführung der Waage erlaubt große Materialeinläufe; so kann auch stückiges oder zur Verdichtung neigendes Material zuverlässig gefördert und verwogen werden.

In Abhängigkeit der zu verwiegenden Materialien kommen Kunststoff- oder Gummigurte in den Varianten Flachgurt, gemuldet oder mit Wellkante zum Einsatz.

Zum Lieferumfang gehören optional Antriebe mit Fremdlüfter, komplette Staubeindeckungen, automatische Reinigungsböden, eine federbelastete Spannstation, Reißleinennotschalter und Bandschieflaufwächter.

FUNKTION:

Der kontinuierlich geförderte Materialstrom hat eine Druckbelastung auf die Wiegesektion der Dosierbandwaage zur Folge.

Die Gewichtsbelastung wird über zwei DMS-Präzisionswägezellen gemessen. Der Aufbau der Wiegesektion garantiert eine sehr hohe Messgenauigkeit. Die Erfassung der Bandgeschwindigkeit erfolgt über einen an der Umlenktrommel mitlaufenden Tachogenerator.

Zur weiteren Optimierung der Genauigkeit kann die VBS/EE-Dosierbandwaage zusätzlich mit einer automatischen Bandspannstation ausgerüstet werden.

Der nachgeschaltete Wiegecontroller berechnet aus dem Materialgewicht auf der Wiegesektion und der Bandgeschwindigkeit die aktuelle Förderleistung in kg/h oder t/h.

Eine ATEX-konforme Ausführung für die Zonen 21 und 22 ist optional möglich.

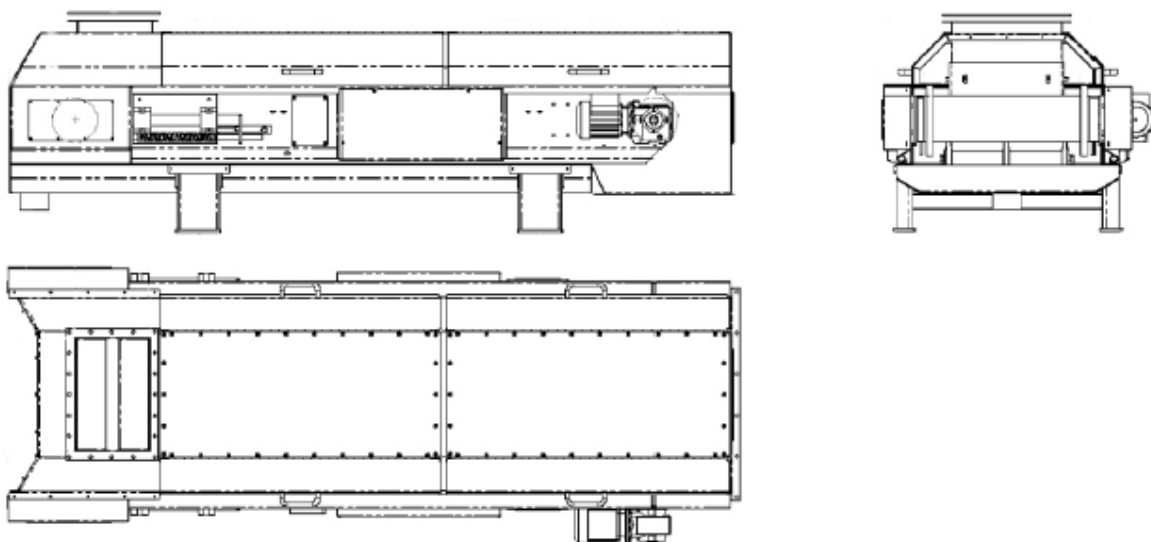
TECHNISCHE DATEN:

Dosierbandwaage VBS/EE

Ausführung:	Normalstahl lackiert oder Edelstahl
Kapazität:	0,1 bis 1000m ³ /h in Abhängigkeit von der Bandgeschwindigkeit und -breite
Bandgeschwindigkeit:	ca. 0,01 bis 2,0m/s
Bandbreite:	min. 300mm bis max. 1250mm
Bandlänge:	mind. 2100mm bis max. 11000mm
Arbeitstemperaturbereich:	-10°C bis +70°C
Sensoren:	Präzisionswägezellen Inkrementaler Drehgeber (Tachogenerator) für Geschwindigkeitsaufnahme
Zusammengesetzter Messfehler Bandwaage:	nominal < +/- 0,5 bis 1% im Bereich von 20% bis 100% der Förderleistung
Schutzart:	mind. IP 55

<u>Zusatzausstattung:</u>	Komplettes Gehäuse mit Revisionsöffnungen Aspirationsanschluss Ein- und Auslauftrichter Bandschieflaufwächter und Reißleinennotschalter Automatische Bandlaufkorrektur Staubsammeltrichter zur manuellen oder automatischen Entleerung Variable Unterkonstruktion ATEX-konforme Ausführung für Zonen 21 und 22
---------------------------	--

<u>Typische Einsatzbereiche:</u>	Lebensmittelindustrie Getreide- und Futtermittelindustrie Chemisch-technische Industrie Mineralstoffindustrie
----------------------------------	--



Prinzipdarstellung VBS/EE